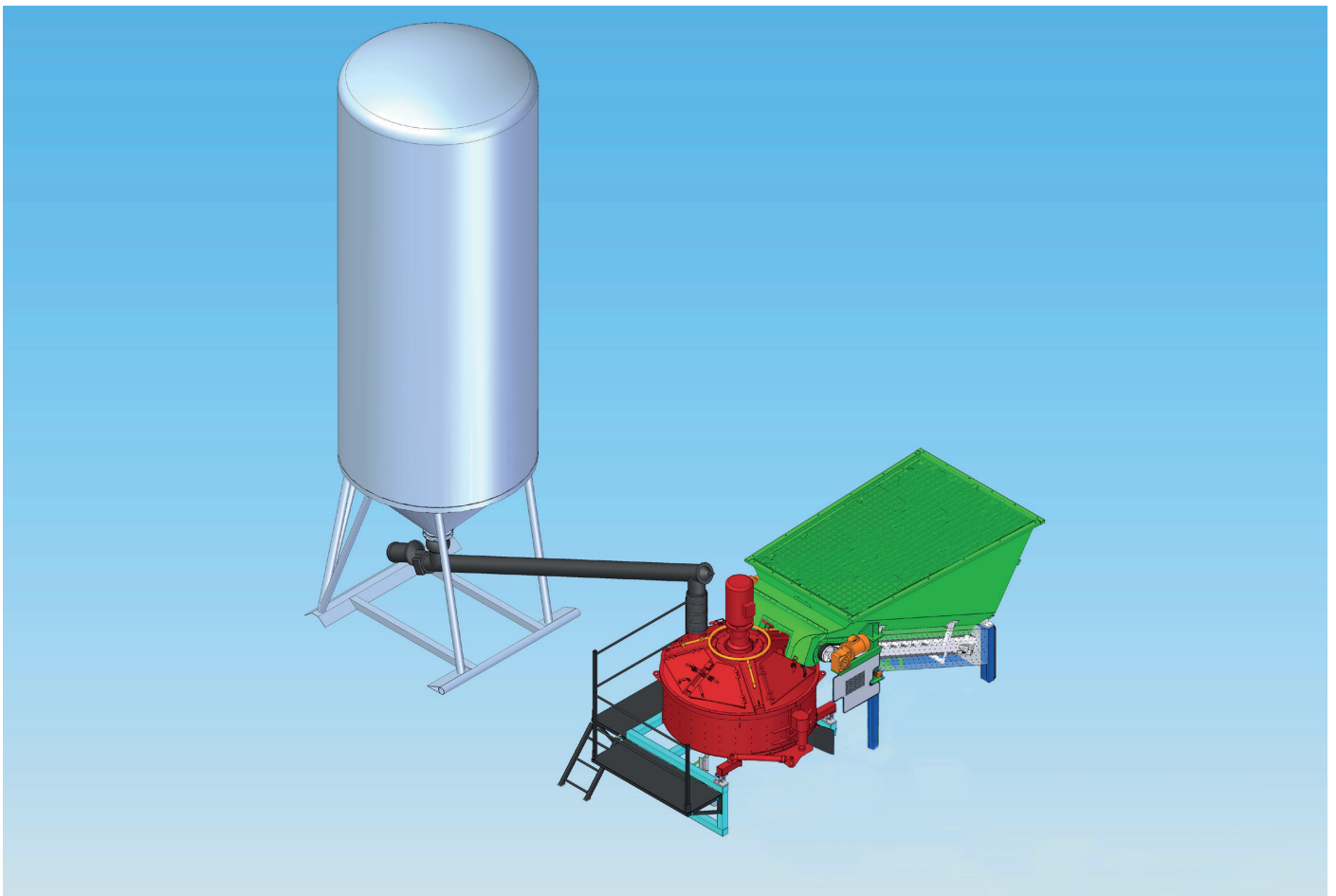


BETONAUTOMAT BA15-1P

CONCRETE MACHINE BA 15-1P



BETONAUTOMAT BA 15-1P

CONCRETE MACHINE MA 15-1P

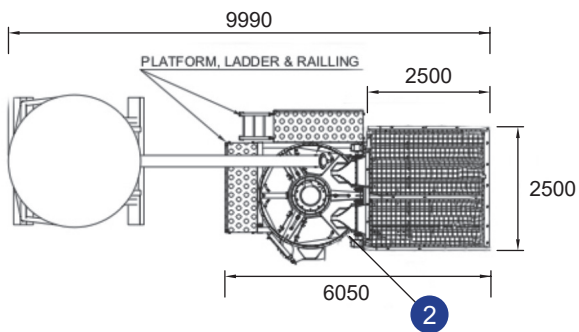
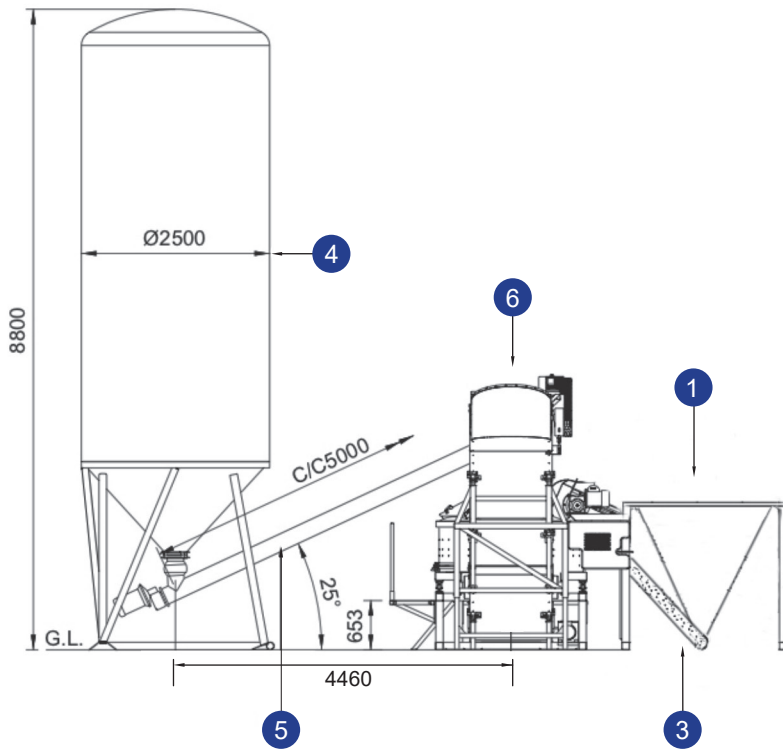
SPEZIFIKATION / SPECIFICATION	
Durchmesser Planetenmischer / Planetary mixer	Ø 1900 mm
Chargengröße / Batch size	0,5 m ³
Volumen des Mixers / Mixer volume	750 Liter
Güte der Verschleissteile / Material for liner	Chrom Hartguss/Cromium Carbide (HRC 54 - 58)
Anzahl der Mischerarme / Number of mixing arms	4
Vorratsbunkergröße / Sand, aggregate hopper capacity	1 x 4 m ³

ELEKTR. ANSCHLUSSLEISTUNG EINZELKOMPONENTE / SINGLE LOADS		kW
Mischermotor / Mixer motor		18,5
Dosierbänder / Charging belt conveyor for agg. silo		3,8
Sandrüttler / Sand vibrator		0,19
Elektr-hydr. Mischerverschluss / Power pack for discharge gate		1,53
Austragsband 8 m / Loaded conveyor 8 m		2,69 (optional)
Zementschnecke / Cement screw conveyor		2,69
Erforderliche Anschlussleistung / Required connected load		28

TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN / TECHNICAL REQUIREMENTS	
Benötigte Aufstellfläche / Space required	30 m ²
Einfüllhöhe Vorratsbunker / Height hopper	2,30 m
Höhe der Zementsilos / Height of cement silo	ca. 8,50 m
Stundenleistung / Hourly output	ca. 15 m ³

BA 15-1P

BA 15-1P



BESCHREIBUNG / DESCRIPTION

- 1 Kiesvorrat
Hopper for sand or gravel
- 2 Planetenmischer
Planetary mixer
- 3 Dosierförderband
Charging belt conveyor for silo
- 4 Zementsilo
Cement silo
- 5 Zementschnecke
Cement screw conveyor 5 m
- 6 Austragsband (optional)
Discharge conveyor 8 m